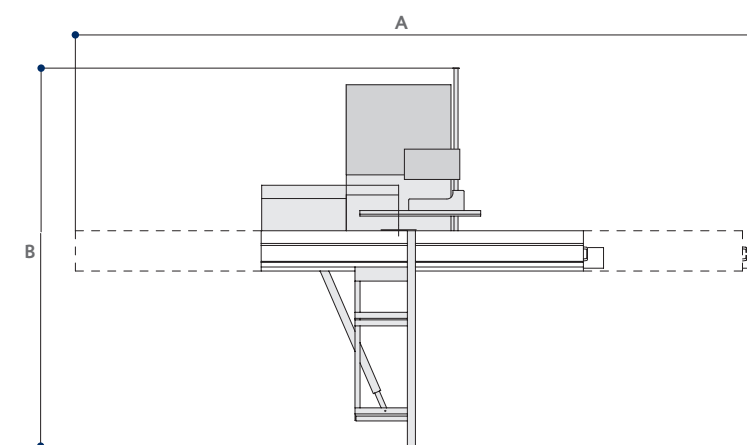
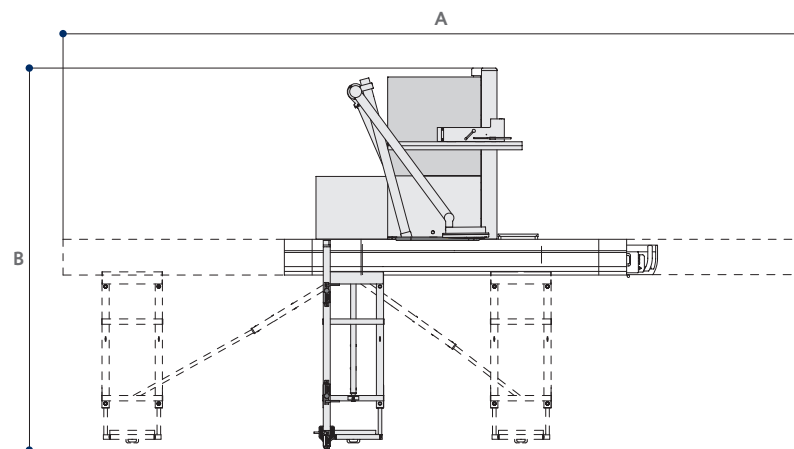


scies circulaires tables techniques

S Standard
O Option



DONNEES TECHNIQUES

		class si x	class si 550ep	class si 400ep	class si 400	class si 350	class si 300
Dimensions plan-scie en fonte	mm	1285 x 700	1285 x 700	1040 x 630	1040 x 630	1040 x 630	900 x 550
Inclinaison lames	mm	-46° ÷ +46°	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°	90° ÷ 45°
Diamètre maxi. lame scie		550	550*	400	400	350	315
Diamètre maxi. lame scie avec inciseur monté	mm	450**	-	400	400	350	315
Sortie maxi. lame scie du plan à 90°/+45°/-45°	mm	200/130/105	200/130/-	140/97/-	140/97/-	118/81/-	100/70/-
Vitesse de rotation lame scie	t/min	3000 ÷ 5000	2500/3500/5000	3000/4000/5000	3000/4000/5000	4000	4000
Capacité à équarrir	mm	2200 ÷ 3800	2200 ÷ 3800	2200 ÷ 3800	2200 ÷ 3800	2200 ÷ 3800	2200 ÷ 3800
Largeur de coupe au guide parallèle	mm	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500	1000 ÷ 1500
autres caractéristiques techniques							
Moteurs triphasés 5 kW (6,6 Ch) 50 Hz - 6 kW (8 Ch) 60 Hz		-	-	-	-	-	S
Moteurs triphasés 7 kW (9,5 Ch) 50 Hz - 8 kW (11 Ch) 60 Hz		-	S	S	S	S	O
Moteurs triphasés 9 kW (12 Ch) 50 Hz - 11 kW (15 Ch) 60 Hz		S	O	O	O	-	-
Moteurs triphasés 14 kW (19 Ch) 50 Hz - 14 kW (19 Ch) 60 Hz		-	O	-	-	-	-
Diamètre hottes d'aspiration:							
- sur le bâti	mm	120	120	120	120	120	120
- sur protection suspendue	mm	100	100	100	100	100	100
- sur couteau diviseur	mm	-	-	60	60	60	60

* La machine n'est pas équipée d'inciseur

**Groupe inciseur en option

DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT

		class si x	class si 550ep	class si 400ep	class si 400	class si 350	class si 300
A avec chariot 2200 mm	mm	5230	5230	5230	5090	5090	5090
A avec chariot 3200 mm	mm	7250	7250	7250	6825	6825	6825
A avec chariot 3800 mm	mm	8500	8500	8500	7425	7425	7425
B avec largeur de coupe sur le guide parallèle 1000 mm	mm	4042	3922	3815	3740	3740	3597
B avec largeur de coupe sur le guide parallèle 1270 mm	mm	4367	4247	4140	4110	4110	3867
B avec largeur de coupe sur le guide parallèle 1500 mm	mm	4492	4372	4265	4235	4235	4097

DISPOSITIFS OPTIONNELS PRINCIPAUX

		class si x	class si 550ep	class si 400ep	class si 400	class si 350	class si 300
Version « Ready 3 »		-	0	0	-	-	-
Version « Ready 3 UP » / « Ready 3 UP Plus »		-	-	0	-	-	-
Version « eye-S »		S	-	-	-	-	-
Version « eye-S 3 UP Plus »		0	-	S****	-	-	-
App d'Optimisation/Séquençage « SCM Thundercut »		S	S	S	S	S	S
Lame inciseur extensible		0	-	0	0	0	0
Traitement de renforcement de surface		0	0	0	0	0	0
Boutons de commande intégrés sur le chariot coulissant		0	0	0	0	0	0
Châssis d'équarrissage avec guide « Quick Lock »		0	0	0	0	0	0
Guide d'équarrissage avec afficheurs numériques pour le positionnement des butées		0	0	0	0	0	0
Guide pour coupes angulaires sur le chariot coulissant		0	0	0	0	0	0
Guide pour coupes angulaires avec compensation		0	0	0	0	0	0
Guide pour coupes angulaires avec compensation et afficheurs numériques		0	0	0	0	0	0
Châssis d'équarrissage avec dispositif « CompeX »		0	0	0	0	0	0
Guide pour coupes complémentaires		0	0	0	0	0	0
Guide pour coupes parallèles sur le chariot coulissant		0	0	0	0	0	0
Guide pour coupes parallèles sur le chariot coulissant avec afficheurs numériques		0	0	0	0	0	0
Inverseur pour changement électronique de la vitesse 2700-6000 t/min		S**	-	0	-	-	-
Réglage automatique à 2 axes groupe inciseur		S***	-	0	-	-	-
Lecteur électronique de la position pour guide parallèle		0	0	0	0	0	0
Presseur sur toute la longueur du chariot coulissant		0	0	0	0	0	0
Deuxième châssis pour le glissement sur rouleaux		0	0	0	0	0	0
Rallonge de support panneaux avec voie à rouleaux du côté du guide parallèle		0	0	0	0	0	0
Système pour le blocage de la lame principale « Pro-Lock »		0	0	0	0	-	-
Signal lumineux à LED pour indiquer la zone de danger près de l'inciseur		0***	-	0	-	-	-
Prédisposition pour usinage « DADO »		-	-	0	0	0	0
Configuration machine pour l'usinage de matériaux spéciaux		0	-	0	0	0	0
Dispositif de micro-lubrification de la lame pour l'usinage de métaux légers, très utile avec les matières plastiques spéciales		0	-	0	0	0	0
Protection suspendue des lames		S	S	S*	S*	0	0
Support pour tablette réglable positionné sur le panneau de commande suspendu		0	-	0	-	-	-
Support pour tablette sur le chariot coulissant		0	0	0	0	0	0
Tiroir porte-lames intégré dans le bâti de la machine		0	-	-	-	-	-
Dispositif laser		0	0	0	0	0	-

* Version standard CE et USA-Canada; Version optionnelle NO CE

** Vitesse 3000 ÷ 5000 t/min

*** Groupe inciseur en option

**** Version standard « eye-S »