

DEGAUCHISSEUSE

DEPLACEMENT PAR BIELLES: PRECISION CONSTANTE DANS LE TEMPS.

Usinages en totale sécurité avec le déplacement de table en entrée par un cinématisme en parallélogramme qui garantit la distance constante entre l'arbre porte-couteaux et la table d'usinage. Le système agit directement sur les bielles et évite tous les efforts à la table en assurant planéité constante dans le temps.

FONCTION CONCAVE/CONVEXE: JONCTIONS TOUJOURS PARFAITES.

Les réglages disponibles permettent l'encollage parfait des pièces en obtenant un couplage parfait et éliminant toute trace de joint. Fonction particulièrement utile dans l'usinage de pièces longues.

⊕ **fiabilité**
⊖ **d'entretien**



L'invincibile



DEGAUCHISSEUSE RABOTEUSE

/F7

Équipement	
Tableau de commandes suspendu	S
Déplacement électrique de la table en entrée	S
Visualisateur digital électronique de la cote de prise de bois	S
Fonction concave/convexe	S
Protection arbre dégaou intégrée dans la machine	S
Protection arbre dégaou intégrée dans la machine "Smart Lifter"	O
Guide additionnel escamotable	S
Arbre monobloc avec couteaux à jeter "Tersa"	O
"Xylent" arbre de dégaou en spirale	O
Données techniques	
Largeur utile d'usinage	mm 520
Longueur totale des tables	mm 3008
Diamètre de l'arbre	mm 120
N. 4 couteaux	mm 35x3x520
Dimensions guide dégaou	mm 1500x175
Puissance moteur principale	kW 7

/S7

Équipement	
Commande électronique "Ready"	S
Positionnement automatique hauteur d'usinage	S
Vitesse d'entraînement variable électroniquement de 4 à 20 m/min	S
Premier rouleau d'entraînement en entrée en acier rainuré hélicoïdal	S
Premier rouleau d'entraînement en entrée recouvert en caoutchouc	O
Premier rouleau d'entraînement en entrée recomposé en caoutchouc	O
Premier rouleau d'entraînement en entrée sectionné en acier	O
N. 2 rouleaux d'entraînement en sortie recouverts en caoutchouc	S
Pression pneumatique réglable indépendante sur les rouleaux d'entraînement en entrée/sortie	S
Table de rabotage avec 2 rouleaux fous	O
Arbre monobloc avec couteaux à jeter "Tersa"	O
"Xylent" arbre de dégaou en spirale	O
Rallonge pour la table de rabotage qui peut être utilisée en entrée ou en sortie	O
Données techniques	
Dimensions de la table d'usinage	mm 640x1000
Hauteur d'usinage maxi.	mm 300
Hauteur d'usinage mini.	mm 3,5
Diamètre de l'arbre	mm 120
N. 4 couteaux	mm 35x3x640
Diamètre rouleaux d'entraînement	mm 85
Puissance moteur principale	kW 9
Puissance moteur d'entraînement	kW 1,3

S Standard
O Option

