

classic
 combinées
 universelles
 cu 410c
 cu 300c



| | | cu 410c | cu 300c |
|--|-------|-----------------|-----------------|
| Largeur utile d'usinage | mm | 410 | 300 |
| Longueur totale des tables dégauf | mm | 1800 | 1510 |
| Diamètre maxi. lame scie avec inciseur monté | mm | 315 | 315 |
| Capacité à équarrir | mm | 1660 ÷ 2660 | 1660 ÷ 2660 |
| Longueur utile de l'arbre toupie | mm | 100 | 100 |
| Puissance moteurs triphasés à partir de | kW/Hz | 5 (6) / 50 (60) | 5 (6) / 50 (60) |

Table complète des données techniques à page 18



Châssis et Guide
performances
de série



Groupe Scie
performances
sans limites



**Ouverture
Tables Dégau**
accessibilité
exceptionnelle



Puissance 5 kW
équipement standard



**SCM
Thundercut**
App d'Optimisation/
Séquençage

Le meilleur rapport prix/performances allié à l'essentiel et au confort d'utilisation recherchés par les menuisiers et artisans.

classic groupes opérateurs



Le nouveau **groupe inciseur**, réglable facilement de l'extérieur de la machine, est fourni sur demande.

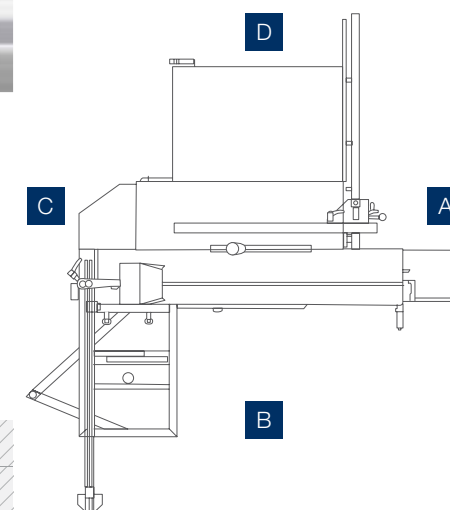
Une machine bien entretenue permet d'éviter les ruptures mécaniques des groupes, d'augmenter sa précision et sa fiabilité dans le temps. La hotte d'aspiration du nouveau groupe scie est extrêmement efficace: les essais effectués en laboratoire ont mis en évidence un **niveau d'émission de poussières inférieur à 90% par rapport au niveau maxi. Consenté par la Communauté Européenne!**

| Usage | Valeur maxi. consenti CE | Position A | Position B | Position C | Position D |
|----------------------|--------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Coupe d'alaises bois | 2 mg/m ³ | 0.08 mg/m ³ | 0.10 mg/m ³ | 0.04 mg/m ³ | 0.16 mg/m ³ |

performance sans limites

Groupe Scie.

Une coupe étonnante aussi bien de bois massif de forte épaisseur que de panneaux, y compris stratifiés et mélaminés, grâce au nouveau groupe scie installé avec une **lame de 315 mm de diamètre** qui garantit une **hauteur de coupe de 100 mm avec inciseur monté**.





système exclusif

Chariot Coulissant.

Coupes plus précises et faciles grâce à un appui parfaitement stable garanti, y compris pour les pièces de grandes dimensions, par un **chariot coulissant de largeur exceptionnelle** et un **grand châssis à équarrir avec guide télescopique fournis en dotation standard**. **Excellente précision, glissement doux et silencieux, résistance aux poussières grâce à son système auto-nettoyant, fiabilité dans le temps sans réglages**. Le chariot coulissant est en aluminium extrudé anodisé avec une structure réticulaire fermée. Le système exclusif de coulissement est positionné sur des pistes en acier trempé et calibré F550 SX.

performances absolues de série

Guide et Châssis à Equarrir.

Le châssis de la **sc 2c (A)** est équipé d'un guide télescopique avec une butée escamotable. Le châssis des autres machines Classic (B) est de **grandes dimensions (960 x 600 mm)** et équipé d'un:

- **guide télescopique avec 2 butées réversibles**
- **presseur excentrique**
- **support télescopique**

Cu 300c e 410c sont équipées d'un guide multifonction scie-dégau, conçu pour être facilement enlevé et repositionné afin de permettre le **passage rapide d'un type d'usinage à un autre**. Positionnements plus rapides et précis avec le guide parallèle sur **barre ronde de coulissement**, en acier rectifié et avec support "haute rigidité" en fonte, standard sur toute les machines Classic (voir image).



classic groupes opérateurs



résultat optimal

Groupe Dégau.

Un corroyage optimal, avec un arbre de 72 mm de diamètre avec 3 couteaux HSS dans la version standard. L'arbre "Tersa" avec couteaux à serrage rapide et réglage automatique est disponible sur demande. La pression des rouleaux d'entraînement au rabotage peut être réglée en fonction du type de bois usiné. Le rouleau d'entraînement à l'entrée de la raboteuse (A) est rainuré, **denture hélicoïdale**, ce qui garantit la force et la régularité de l'avance de la pièce; quant au rouleau à la sortie, en acier sablé (B), il entraîne en douceur pour préserver le produit fini.



rigidité absolue

Guide de Dégau.

Rigidité absolue des guides de dégauchement des **fs 30c** et **fs 41c** en aluminium extrudé d'une longueur respective de 1300 mm et 1670 mm.



accessibilité maximale

Ouvertures des Tables de Dégau.

Le travail au rabot est plus facile: dans les combinées universelles au cours du passage d'une opération de dégauchissement à celle de rabotage, les **tables de dégauchissement s'ouvrent vers l'intérieur de la machine, avec un angle de 90°, et simultanément.**

Il est possible de passer au rabotage de pièces de 230 mm de hauteur maximum. Le nouveau design du capteur de copeaux de protection de l'arbre de dégauchissement, a été expressément conçu pour augmenter ultérieurement la **sécurité et l'efficacité du système.**





Sur demande, il est possible de commander l'option: arbre de toupie inclinable à 45° vers l'intérieur de la machine (seulement pour st 3c et tw 45c).

professionnel et d'une robustesse considérable

Groupe Toupie.

Le groupe est équipé d'un fût entièrement en fonte de grandes dimensions, contenu dans un puits, également en fonte, qui **protège les composants mécaniques** internes contre les copeaux et les poussières. **L'usage est réalisé en toute sécurité** grâce au guide toupie muni de réglages micrométriques et équipé de presseurs verticaux et horizontaux.

personnalisables selon n'importe quelle exigence d'utilisation

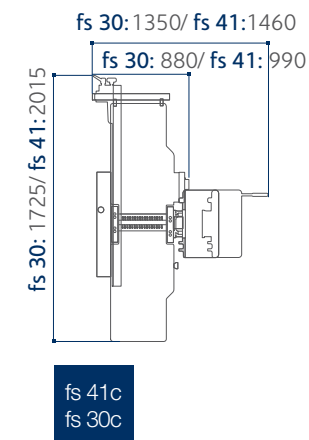
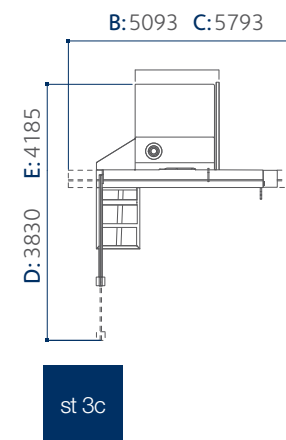
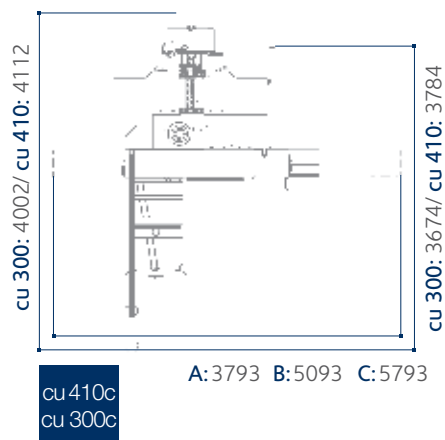
Rallonges de Tables et Châssis de Support.

Sur la **t 45c** les rallonges de table côté entrée et sortie et le support frontal télescopique avec rouleau (en option) facilitent l'usinage des pièces de grandes dimensions. Le chariot coulissant de 270 mm de largeur de la **tw 45c** peut-être équipé (en option) d'un châssis de grande dimension muni d'une règle avec butées et rallonge télescopique.



classic

dimensions d'encombrement et données techniques



- A avec chariot 1600 mm
 - B avec chariot 2250 mm
 - C avec chariot 2600 mm
 - D avec largeur de coupe 900 mm*
 - E avec largeur de coupe 1270 mm*
- *au guide parallèle

| | cu 410c | cu 300c |
|---|--------------------------------|----------------------|
| dégau-rabot | | |
| Largeur utile d'usinage | mm 410 | 300 |
| Diamètre arbre dégaou / nombre couteaux standard | mm/n. 72 / 3 | 72 / 3 |
| Dimensions couteaux standard | mm 410 x 30 x 3 | 300 x 30 x 3 |
| Prise du bois maxi. | mm 4 | 4 |
| Longueur total de la table dégaou | mm 1800 | 1510 |
| Dimensions de la table rabot | mm 410 x 605 | 300 x 585 |
| Vitesse d'entraînement rabot | m/min 7 | 7 |
| Hauteur mini. ÷ maxi. de travail en rabotage | mm 3 ÷ 230 | 3 ÷ 230 |
| scie circulaire | | |
| Dimensions de la table scie-toupie en fonte | mm 1115 x 335 | 1115 x 335 |
| Inclinaison lames | 90° ÷ 45° | 90° ÷ 45° |
| Diamètre maxi. lame scie avec inciseur monté | mm 315 | 315 |
| Sortie de lame maxi. à 90°/45° | mm 100 / 79 | 100 / 79 |
| Capacité à équarrir | mm 1660 ÷ 2660 | 1660 ÷ 2660 |
| Largeur de coupe au guide parallèle | mm 900 | 820 |
| toupie | | |
| Longueur maxi. utile arbre toupie | mm 100 | 100 |
| Vitesse de rotation arbre toupie (à 50 Hz) | tours/min 3500 / 7000 / 10.000 | 3500 / 7000 / 10.000 |
| Diamètre maxi. de l'outil à profiler | mm 210 | 210 |
| Diamètre maxi. de l'outi en dessous de la table à 90° | mm 180 | 180 |
| Diamètre maxi. de l'outil à tennonner | mm 275 | 275 |
| autre caractéristiques techniques | | |
| Moteurs triphasés 4 kW (5,5 ch) 50 Hz - 4,8 kW (6,5 ch) 60 Hz | - | - |
| Moteurs triphasés 5 kW (6,6 ch) 50 Hz - 6 kW (8 ch) 60 Hz | S | S |
| Moteurs monophasés 2,2 kW (3 ch) 50 Hz | O | O |
| Moteurs monophasés S1 3,6 kW (4,8 ch) 60 Hz | O | O |
| Diamètre hottes d'aspiration | mm 120 | 120 |

S Standard
O Option

classic dispositifs optionnels principaux

support pour tablette sur le
chariot coulissant
Compatible avec les tablettes de 8" à 11".



dispositif pour coupes angulaires avec
butées réversibles
Pour obtenir rapidement des coupes angulaires sans déplacer le guide
d'équarrissage. Indiqué pour la coupe biaisée des pièces de petites dimensions.



protection lame suspendue
Pour un usinage à la scie en toute sécurité.



affichage digital
pour la lecture de
la cote sur le guide
parallèle
Permet des positionnements
précis grâce à l'aide
du capteur à bande
magnétique.



groupe guides
professionnels
Pour scie et dégauchage,
conçu pour être facilement
enlevé et repositionné afin
de permettre le passage
rapide d'une type
d'usinage à un autre.





mortaiseuse en fonte
Les perçages et les mortaises
sont réalisés avec la plus grande facilité.
La mortaiseuse est équipée d'une
hotte d'aspiration de diamètre 120 mm
et d'un mandrin de 16 mm.

arbre dégaugé "Xylent"
avec couteaux en spirale
Les 3 couteaux en spirale garantissent une
 finition exceptionnelle. Cet arbre permet des
usinages au dégaugé très silencieux. Il améliore
l'aspiration grâce à la production de copeaux
très réduites. L'arbre augmente la durée
des couteaux, avec la possibilité d'être en
mesure d'exploiter les quatre arêtes de coupe.



mandrin auto-centrant
0-16 mm "Wescott"
Les mèches de la mortaiseuse
se remplacent rapidement et
ne nécessitent aucun réglage.



mallette d'entretien "Xylent"
Complète de:
- 1 flacon de liquide détergent/dégraissant
- pour le nettoyage des résines
- 1 clé dynamométrique étalonnée
- 2 bit Torx
- 10 inserts
- 5 vis
- 1 brosse en soies de laiton pour le
- nettoyage de l'arbre avec inserts installés
- 1 brosse en soie d'acier pour le nettoyage
- des emplacements des inserts

volant gravitationnel
Volant avec indicateur numérique
gravitationnel pour le positionnement
de la table rabot.



arbre dégaugé "Tersa"
Le blocage automatique des couteaux
grâce à la force centrifuge est un gage de
sécurité et précision lors de l'usinage. Le
remplacement des couteaux est facilité par
un système sans vis de fixation.





guide toupie réglable à trois déplacements

Le guide utilise un système de réglage par crémaillère et dispose d'un lecteur digital mécanique. Grâce au système de référence le guide toupie peut être enlevé et repositionné sans perdre la position d'usinage. La capacité maximum de l'outils dans le profilage est de 210 mm de diamètre.



A



B

arbre toupie interchangeable (A)

Pour un remplacement très rapide de l'arbre toupie. **L'arbre toupie avec mandrin porte-pince** est disponible parmi les arbres de rechange (B).

table et protection à ténner

Pour les usinages de tenonage à la toupie. Composées de:

- table
- protection pour outils de diamètre maxi. 275 mm
- hotte d'aspiration de diamètre 120 mm



chariot porte-accessoires "minimax ease"

Conçu pour stocker plusieurs accessoires comme par exemple un guide de dégau, une règle d'équarrissage, un guide toupie, un arbre toupie, etc...

Composé de:

- une table supérieure avec surface en bakélite qui peut également être utilisée comme support pour la pièce pendant l'usinage
- deux étagères avec une surface en caoutchouc
- des roues pivotantes avec un dispositif de blocage



prédisposition électrique et support escamotable pour entraîneur

Cette solution permet d'exclure entièrement le dispositif et évite toute interférence avec les autres éléments de la machine.



table supplémentaire sur le chariot couissant

Pour le support des panneaux de grandes dimensions.

classic

dispositifs optionnels principaux

S Standard
O Option

| | cu 410c | cu 300c | st 3c | fs 41c | fs 30c | sc 3c | sc 2c | tw 45c | t 45c |
|---|---------|---------|-------|--------|--------|-------|-------|--------|-------|
| App d'Optimisation/Séquençage « SCM Thundercut » | S | S | S | - | - | S | S | - | - |
| Support pour tablette sur le chariot coulissant | O | O | O | - | - | O | O | - | - |
| Dispositif pour coupes angulaires avec butes réversibles | O | O | O | - | - | O | O | - | - |
| Affichage digital pour la lecture de la cote sur le guide parallèle | - | - | O | - | - | O | O | - | - |
| Table supplémentaire sur le chariot coulissant | O | O | O | - | - | O | O | - | - |
| Protection lame suspendue | - | - | O | - | - | O | O | - | - |
| Groupe guides professionnels | O | O | - | - | - | - | - | - | - |
| Arbre dégaugé « Tersa » | O | O | - | O | O | - | - | - | - |
| Arbre dégaugé « Xylent » avec couteaux en spirale | O | O | - | O | O | - | - | - | - |
| Mallette d'entretien pour arbre « Xylent » | O | O | - | O | O | - | - | - | - |
| Mortaiseuse en fonte | O | O | - | O | O | - | - | - | - |
| Mandrin auto-centrant 0-16 mm « Wescott » | O | O | - | O | O | - | - | - | - |
| Guide toupie réglable à trois déplacements | - | - | - | - | - | - | - | O | O |
| Table et protection à tennoner | O | O | O | - | - | - | - | O | - |
| Prédisposition électrique et support escamotable pour entraîneur | O | O | O | - | - | - | - | O | - |
| Arbre toupie interchangeable | O | O | O | - | - | - | - | O | O |
| Roues pour déplacement de la machine | O | O | O | O | O | - | - | - | - |
| Dado set | O | O | - | - | - | O | - | - | - |
| Volant gravitationnel | O | O | - | O | O | - | - | - | - |