

toupies
électroniques et
programmables
class ti 145ep
class ti 120e
class tf 130e



		class ti 145ep	class ti 120e	class tf 130e
Longueur utile de l'arbre toupie CE Ø 30-35 (40-50)	mm	140 (160)	140 (180)	140 (180)
Diamètre maxi. de l'outil à profiler	mm	250	250	250
Diamètre maxi. de l'outil escamotable au-dessous du plan à 90°	mm	300	320	300
Diamètre maxi. de l'outil à tenonner CE Ø 30-35 (40-50)	mm	300 (300)	300 (350)	300 (300)
Puissance moteurs triphasés à partir de	kW/Hz	7 (8) / 50 (60)	5 (6) / 50 (60)	7 (8) / 50 (60)

Table complète des données techniques à la page 48



Groupe Toupie
robustesse et
polyvalence



Guide Toupie
rapidité de réglage



**Commande
Electronique**
avantage opératif



Versions Machine
spécialisation et
professionnalisme

Plus de qualité, plus de performances,
plus de fiabilité.



Groupe Toupie
robustesse et
polyvalence



Guide Toupie
rapidité de réglage



Versions Machine
spécialisation et
professionnalisme

Précision et fiabilité inégalables dans le temps.

toupies groupes opérateurs

le maximum de la simplicité

Guide toupie enregistrable

Le positionnement du plan de travail en entrée, qui détermine la prise de bois, est réglé par une poignée possédant un indicateur sur une échelle graduée.



robustesse et polyvalence

Groupe toupie

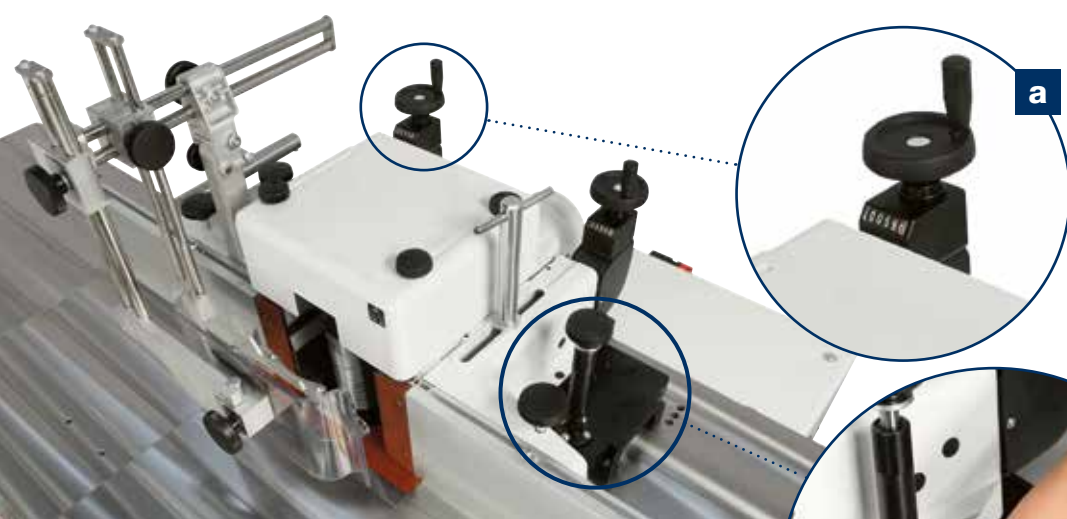
Le maximum de stabilité et de rigidité du groupe toupie même dans les usinages plus prenants, grâce au **groupe avec un fût entièrement en fonte et de grandes dimensions**. L'arbre toupie est contenu dans un carter en fonte, qui protège les composants mécaniques internes des copeaux et des poussières. Les 5 vitesses standard sont idéales pour exécuter n'importe quel type d'usinage, du profilage au fraisage, jusqu'au tenonnage avec la possibilité d'utiliser des outils de grand diamètre.



le meilleur support de la pièce

Plan « Fast »

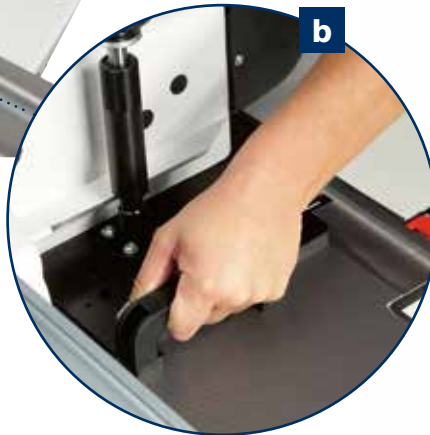
Il garantit l'appui de l'élément en phase d'usinage même à proximité de l'outil, permettant le réglage avec les outils montés, et la meilleure qualité de finition dans les usinages de pièces étroites. La partie finale en aggloméré élimine le risque d'une éventuelle collision avec l'outil.



une rapidité supérieure et une simplicité dans le réglage

Guide toupie avec programmation mécanique

Plus de passages d'essai grâce aux lecteurs digitaux **(a)** qui assurent une précision au dixième de millimètre dans le positionnement des deux plans. Les manettes latérales **(b)** facilitent les opérations d'exclusion et de repositionnement du guide du plan de travail.



automatique et escamotable

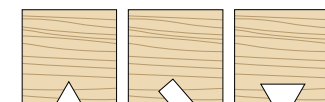
Guide toupie « Flex One »

Déplacement automatique du guide entier, en fonction du diamètre de l'outil. Système d'exclusion du plan de travail pratique avec repositionnement précis.



usinages avec outils en bout d'arbre avec le guide toupie « Flex »

La possibilité de positionner le guide derrière l'outil permet d'effectuer des fraisages en bout avec des fraises de petit diamètre, telles que les fraises de défonceuses ou d'électro-outils, conformément aux normes CE.



fraisages,
rainurages,
mortaisages

rapidement au bon endroit

Système « Flex »

Il suffit une simple manipulation pour exclure et repositionner, en un instant, avec précision et sans aucun réglage, le guide du plan de travail avec une telle sécurité que chaque vérification devient superflue.



toupies versions machine



class tf 130ps
avec chariot coulissant frontal
Conçue pour gérer les opérations de tenonnage en totale simplicité.



Versions « LL » avec rallonges latérales du plan

Idéales pour les usinages de pièces particulièrement longues grâce à l'extension du plan de travail. La barre d'appui mobile frontale facilite l'avance des pièces de grandes dimensions sur le plan, notamment en cas de profilages sur les côtés extérieurs.



Chariot sur le plan pour petits tenonnages

Idéal pour les opérations de tenonnage des pièces de petites dimensions dans les versions sans chariot coulissant. Permet d'exécuter des usinages biais sur le plan jusqu'à $\pm 60^\circ$. Facile à installer et amovible grâce au système de fixation sur le plan de travail.

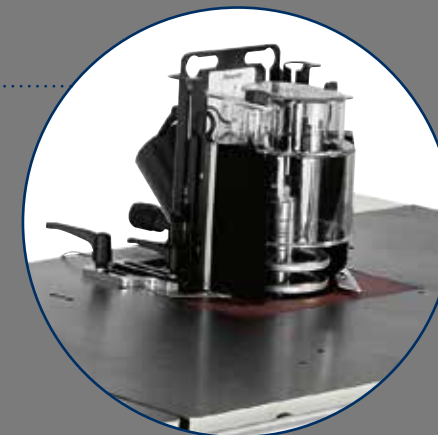


Versions « TL PRO-10 »

Le chariot à avancement manuel est composé par une structure en fonte avec déplacement sur guides à recirculation de billes en mesure de garantir un mouvement fluide avec une précision et une stabilité exceptionnelles pendant l'usinage.



En quelques secondes et sans aucun effort, le plan à tenonner « PRO-10 » disparaît et la machine est prête pour effectuer les opérations de profilage (a) ou de chantournement (b).



Afin d'une sécurité maximale et d'une plus grande flexibilité de la machine, il est fourni, dans les accessoires standards, une **coiffe de protection spéciale** pour les opérations de chantournement.



Versions « TL »

Précision et stabilité pendant l'usinage grâce au chariot à avancement manuel avec châssis en fonte et coulissement par roulements axiaux sur barre trempée et rectifiée.

toupies commande électroniques

Table à la page 49

le plaisir de gérer toutes les fonctions
depuis la commande électronique

Console « eye-S »

Le panneau de commande suspendu est équipé d'une console « eye-S » qui permet une programmation simple et intuitive de la machine, combinant l'écran couleur tactile 10" et l'interface utilisateur **Maestro** active.

Fonctions principales:

- Connectivité entre machines appartenant au même réseau d'entreprise et prédisposition **Industrie 4.0**
 - Partage des programmes de travail et data-base outils
- Suivi d'activité et reportage sur l'utilisation de la machine
 - Autodiagnostic, télé-assistance et liens vers la résolution de problèmes



« Ready »

La commande électronique avec écran 4" à cristaux liquides simplifie et rationalise la programmation du travail. Mode: manuel, semi-automatique et automatique avec possibilité de mémoriser jusqu'à 99 programmes d'usinage.



Soulèvement arbre porte-outils



Positionnement guide entier à profiler

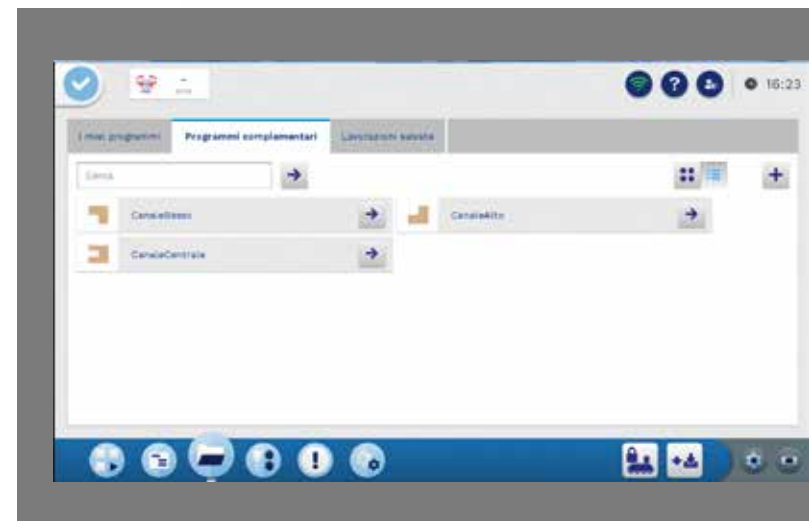


Inclinaison arbre porte-outils



Visualisation de la vitesse de rotation de l'outil

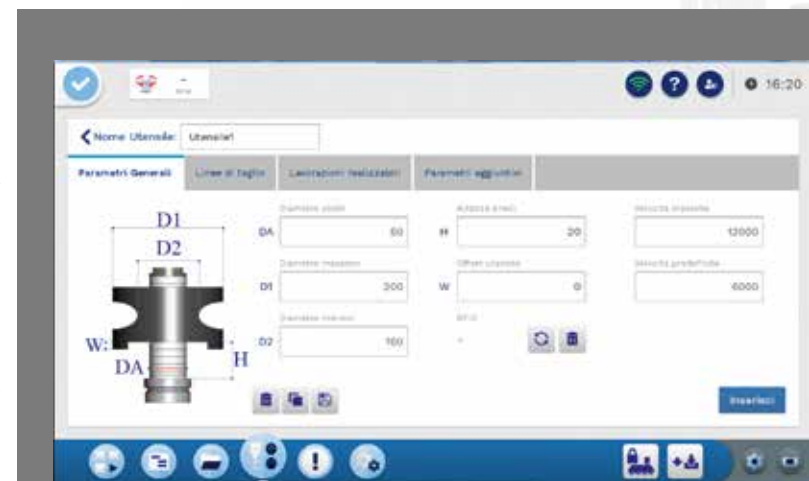
Pour les usinages les plus récurrents, on peut déterminer les dimensions du profil désiré et sélectionner l'outil à utiliser.



Mouvements motorisés avec indicateurs digitaux

Précision et ergonomie au maximum.

Grâce à la commande électronique il est possible de gérer aisément même l'inverseur pour le réglage de la vitesse de rotation de l'arbre toupie.
Seulement version eye-S



toupies dispositifs optionnels principaux

Dispositif de support pour l'entraîneur

Flexibilité maximale d'utilisation et aucun encombrement du plan de travail grâce à l'application du dispositif directement sur la colonne de support du panneau de commande suspendu. Simplicité extrême des positionnements avec les volants équipés d'indicateur numérique digital.



Blocage rapide de l'outil « T-Set »

S'il est présent un arbre toupie interchangeable, il permet le blocage et déblocage des outils en utilisant simplement un pistolet à air comprimé.



Usinage de matériaux spéciaux

PVC et d'autres matériaux plastiques. Nylon, polycarbonate et d'autres matériaux synthétiques.