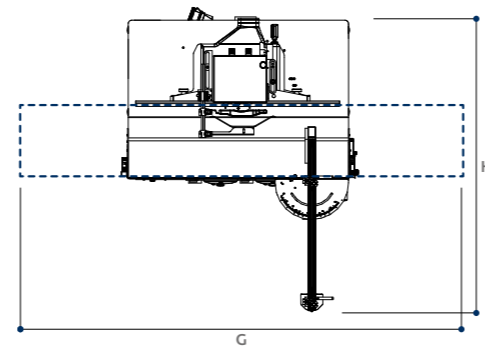
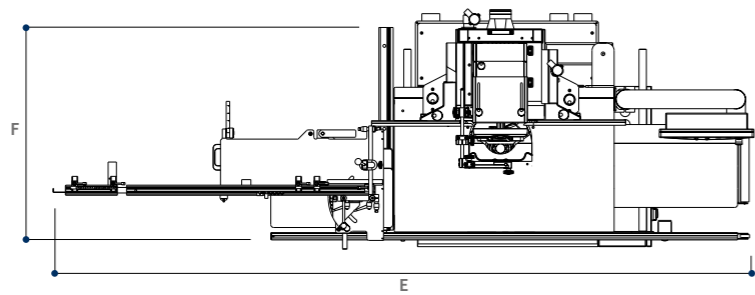
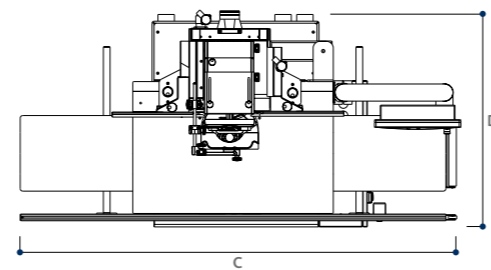
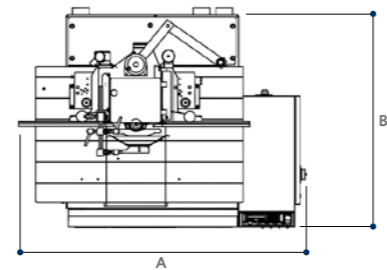


toupies tables techniques

S Standard
O Option



DONNEES TECHNIQUES		class ti 145ep	class ti 120e	class tf 130e	class tf 130	class tf 130ps	class ti 120
Dimensions du plan de travail	mm	1200 x 780	1200 x 810	1200 x 730	1200 x 730	1080 x 760	1200 x 810
Inclinaison arbre toupie		-45,5° ÷ +45,5°	-45° ÷ +45°	-	-	-	-45° ÷ +45°
Longueur utile de l'arbre toupie CE Ø 30-35 (40-50)	mm	140 (160)	140 (180)	140 (180)	140 (180)	140 (180)	140 (180)
Vitesse de rotation arbre toupie (à 50 Hz)	t/min	3000/4500/6000/ 7000/10.000	3000/4500/6000/ 7000/10.000	3000/4500/6000/ 7000/10.000	3000/4500/6000/ 7000/10.000	3000/4500/6000/ 7000/10.000	3000/4500/6000/ 7000/10.000
Diamètre maxi. de l'outil à profiler	mm	250	250	250	250	250	250
Diamètre maxi. de l'outil escamotable au-dessous du plan à 90°	mm	300	320	300	300	320	320
Diamètre maxi. de l'outil à tenonner CE Ø 30-35 (40-50)	mm	300 (300)	300 (350)	300 (300)	300 (350)	300 (350)	300 (350)
autres caractéristiques techniques							
Moteurs triphasés 5 kW (6,6 Ch) 50 Hz - 6 kW (8 Ch) 60 Hz		-	S	-	-	-	S
Moteurs triphasés 7 kW (9,5 Ch) 50 Hz - 8 kW (11 Ch) 60 Hz		S	O	S	S	S	O
Moteurs triphasés 9 kW (12 Ch) 50 Hz - 11 kW (15 Ch) 60 Hz		O	O	O	O	-	O
Diamètre hottes d'aspiration:							
- sur le bâti	mm	100	2 x 80	120	120	120	2 x 80
- sur le guide toupie	mm	120	120	120	120	120	120

DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT		class ti 145ep	class ti 120e	class tf 130e	class tf 130	class tf 130ps	class ti 120
A	mm	1655	1194	1324	1324	-	1194
B	mm	1265	1280	1010	1010	-	1280
C	mm	2600	2600	2600	2600	-	2600
D mini.	mm	1265	1300	1340	1340	-	1300
D maxi.	mm	1575	1710	1650	1650	-	1710
E	mm	3780	3520	3551	3551	-	3197
F mini.	mm	1375	1300	1340	1340	-	1300
F maxi.	mm	1685	1710	1650	1650	-	1710
G	mm	-	-	-	-	2080	-
H	mm	-	-	-	-	2740	-

DISPOSITIFS OPTIONNELS PRINCIPAUX	class ti 145ep	class ti 120e	class tf 130e	class tf 130	class tf 130ps	class ti 120
Version « Ready »	S	-	-	-	-	-
Version « eye-S »	S*	-	-	-	-	-
class tf 130ps avec chariot coulissant frontal	-	-	-	-	S	-
Panneau de commandes suspendu	O	-	O	O	-	-
Mouvements motorisés des groupes opérateurs avec indicateurs digitaux	-	S	S	-	-	-
Guide toupie « Flex »	O	O	O	O	O	-
Guide toupie « Flex One »	O	-	-	-	-	-
Inverseur pour le réglage de la vitesse de rotation de 900 à 10.000 t/min	O	-	-	-	-	-
Dispositif de support entraîneur avec déplacements verticaux et horizontaux manuels	O	-	O	O	-	-
Guide toupie avec programmation mécanique	S	S	S	O	O	O
Plan de travail en aluminium au lieu du plan de travail en bois pour guide à profiler	O	O	O	O	O	O
Arbre toupie interchangeable	S	O	O	O	O	O
Arbre toupie avec mandrin porte-pince	O	O	O	O	O	O
Blocage rapide de l'outil	O	-	O	O	O	-
Plan à secteur « Fast » avec réglage manuel	S	-	S	O	-	-
Version « LL » table avec 2 rallonges en fonte pour profiler	O	O	O	O	-	O
Version « TL » pour tenonner et profiler	O	O	O	O	-	O
Version « TL PRO-10 » pour tenonner et profiler	O	-	O	O	-	-
Plan et coiffe de protection à tenonner	-	-	-	-	S	-
Chariot sur le plan fixe pour petits tenonnages	O	O	O	O	-	O
Configuration machine pour l'usinage de matériaux spéciaux	O	-	O	O	O	-

* Version standard « eye-S »