



Groupe Toupie
robustesse et
polyvalence



Guide Toupie
rapidité de réglage



Versions Machine
spécialisation et
professionnalisme

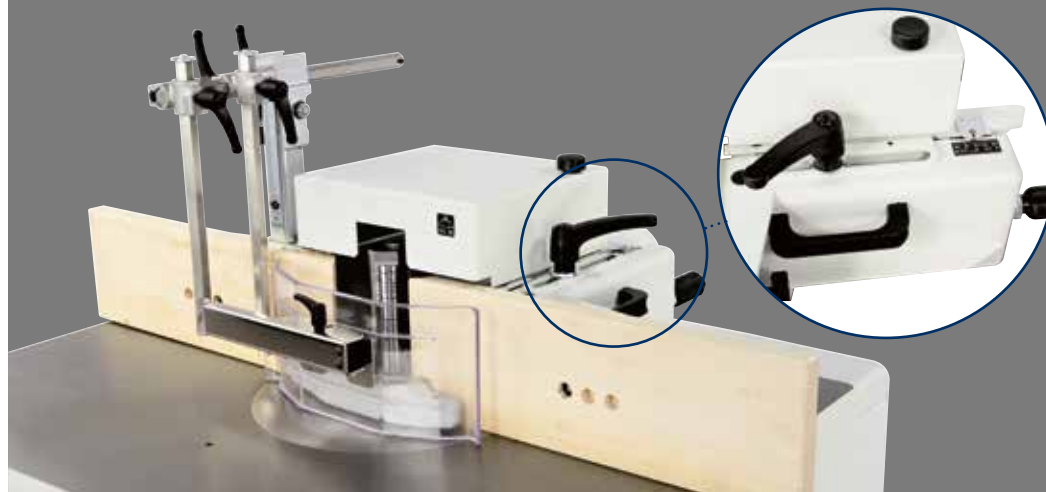
Précision et fiabilité inégalables dans le temps.

toupies groupes opérateurs

le maximum de la simplicité

Guide toupie enregistrable

Le positionnement du plan de travail en entrée, qui détermine la prise de bois, est réglé par une poignée possédant un indicateur sur une échelle graduée.



robustesse et polyvalence

Groupe toupie

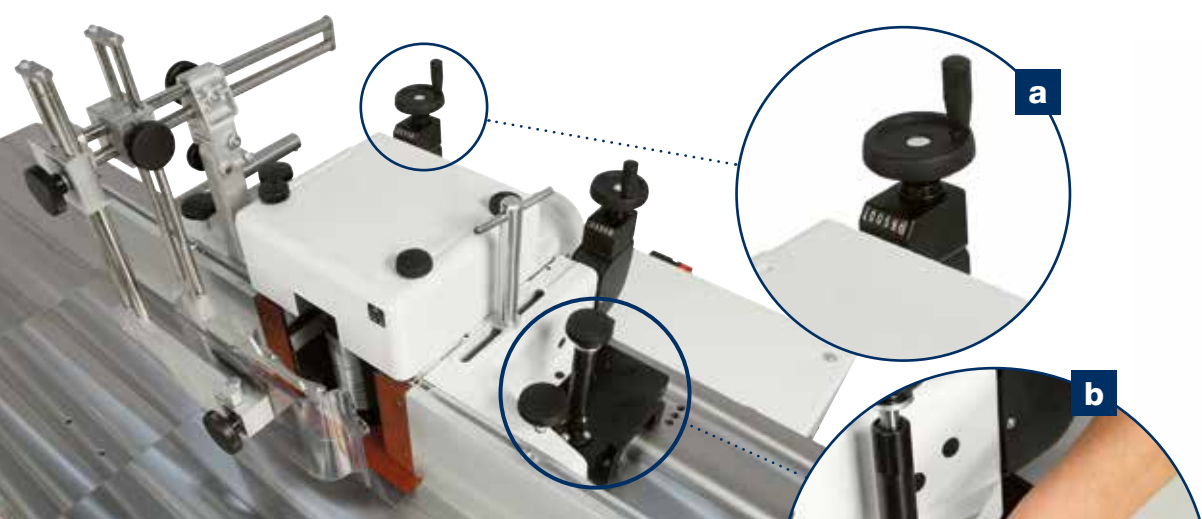
Le maximum de stabilité et de rigidité du groupe toupie même dans les usinages plus prenants, grâce au **groupe avec un fût entièrement en fonte et de grandes dimensions**. L'arbre toupie est contenu dans un carter en fonte, qui protège les composants mécaniques internes des copeaux et des poussières. Les 5 vitesses standard sont idéales pour exécuter n'importe quel type d'usinage, du profilage au fraisage, jusqu'au tenonnage avec la possibilité d'utiliser des outils de grand diamètre.



le meilleur support de la pièce

Plan « Fast »

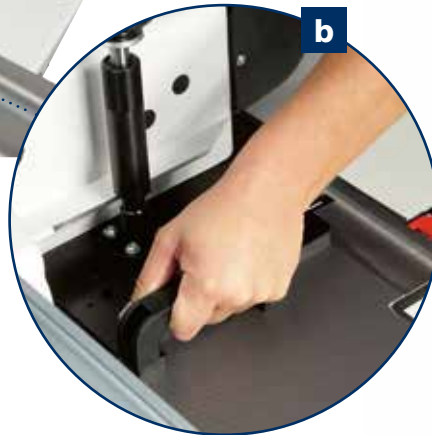
Il garantit l'appui de l'élément en phase d'usinage même à proximité de l'outil, permettant le réglage avec les outils montés, et la meilleure qualité de finition dans les usinages de pièces étroites. La partie finale en aggloméré élimine le risque d'une éventuelle collision avec l'outil.



une rapidité supérieure et une simplicité dans le réglage

Guide toupie avec programmation mécanique

Plus de passages d'essai grâce aux lecteurs digitaux **(a)** qui assurent une précision au dixième de millimètre dans le positionnement des deux plans. Les manettes latérales **(b)** facilitent les opérations d'exclusion et de repositionnement du guide du plan de travail.



automatique et escamotable

Guide toupie « Flex One »

Déplacement automatique du guide entier, en fonction du diamètre de l'outil. Système d'exclusion du plan de travail pratique avec repositionnement précis.



usinages avec outils en bout d'arbre avec le guide toupie « Flex »

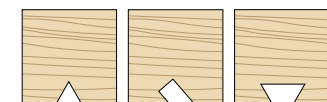
La possibilité de positionner le guide derrière l'outil permet d'effectuer des fraisages en bout avec des fraises de petit diamètre, telles que les fraises de défonceuses ou d'électro-outils, conformément aux normes CE.



rapidement au bon endroit

Système « Flex »

Il suffit une simple manipulation pour exclure et repositionner, en un instant, avec précision et sans aucun réglage, le guide du plan de travail avec une telle sécurité que chaque vérification devient superflue.



fraisages, rainurages, mortaisages

toupies versions machine



class tf 130ps
avec chariot coulissant frontal
Conçue pour gérer les opérations de
tenonnage en totale simplicité.



Versions « LL » avec rallonges latérales du plan

Idéales pour les usinages de pièces particulièrement longues grâce à l'extension du plan de travail. La barre d'appui mobile frontale facilite l'avance des pièces de grandes dimensions sur le plan, notamment en cas de profilages sur les côtés extérieurs.



Chariot sur le plan pour petits tenonnages

Idéal pour les opérations de tenonnage des pièces de petites dimensions dans les versions sans chariot coulissant. Permet d'exécuter des usinages biais sur le plan jusqu'à $\pm 60^\circ$. Facile à installer et amovible grâce au système de fixation sur le plan de travail.

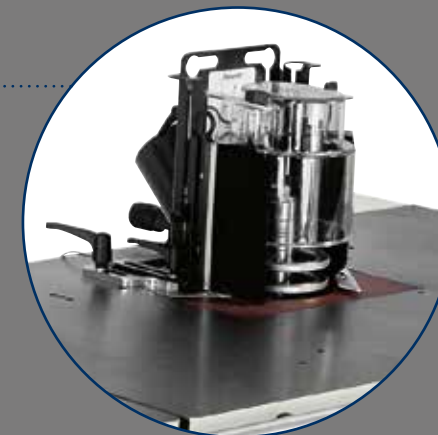
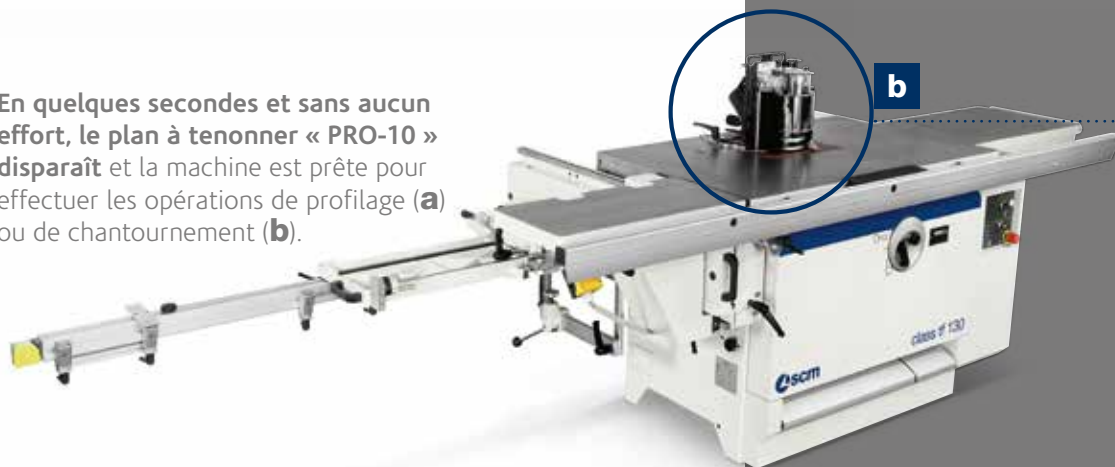


Versions « TL PRO-10 »

Le chariot à avancement manuel est composé par une structure en fonte avec déplacement sur guides à recirculation de billes en mesure de garantir un mouvement fluide avec une précision et une stabilité exceptionnelles pendant l'usinage.



En quelques secondes et sans aucun effort, le plan à tenonner « PRO-10 » disparaît et la machine est prête pour effectuer les opérations de profilage (a) ou de chantournement (b).



Afin d'une sécurité maximale et d'une plus grande flexibilité de la machine, il est fourni, dans les accessoires standards, une **coiffe de protection spéciale** pour les opérations de chantournement.



Versions « TL »

Précision et stabilité pendant l'usinage grâce au chariot à avancement manuel avec châssis en fonte et coulissement par roulements axiaux sur barre trempée et rectifiée.